

JUKI®

JUKI Smart Solutions
Innovate Your Business



Video promozionale
disponibile leggendo
questo QR code



DDL-9000C



DDL-9000C

CREAZIONE DELLA CUCITURA

JUKI, da sempre impegnata nel migliorare la "qualità della cucitura", vi proietta in una nuova era con un sistema di cucitura digitale di nuova generazione.

Oggi le macchine per cucire sono regolate dall'operatore sulla base di esperienze personali e professionali, con il rischio di ottenere una cucitura qualitativamente non standardizzata. Con l'avvento del sistema di cucitura digitale della Juki DDL-9000C le diverse regolazioni della macchina sono completamente digitalizzate e vengono impostate con precisione a seconda delle diverse tipologie di materiale da cucire garantendo nel contempo una qualità di cucitura costante indipendentemente dall'operatore e dal materiale da cucire.



SISTEMA DEL TRASPORTO CON MOVIMENTO ELETTRONICO VERTICALE ED ORIZZONTALE

Grazie alla regolazione digitale in verticale l'altezza della griffa si può regolare con facilità a seconda del materiale da cucire, migliorando così la qualità della cucitura.

Il rasafilo può essere azionato quindi con la griffa abbassata quando viene abilitata la funzione "taglio corto del filo". Questa funzione riduce lo spazio fra la placca d'ago e il materiale, assicurando una lunghezza uniforme del filo dell'ago durante il taglio. I denti della griffa con questa funzione non fuoriescono dalla placca d'ago nel momento dell'arresto della macchina con la barra d'ago nella posizione alta, facilitando in tal modo il posizionamento e la rimozione del materiale dalla zona di cucitura senza danneggiare il tessuto.



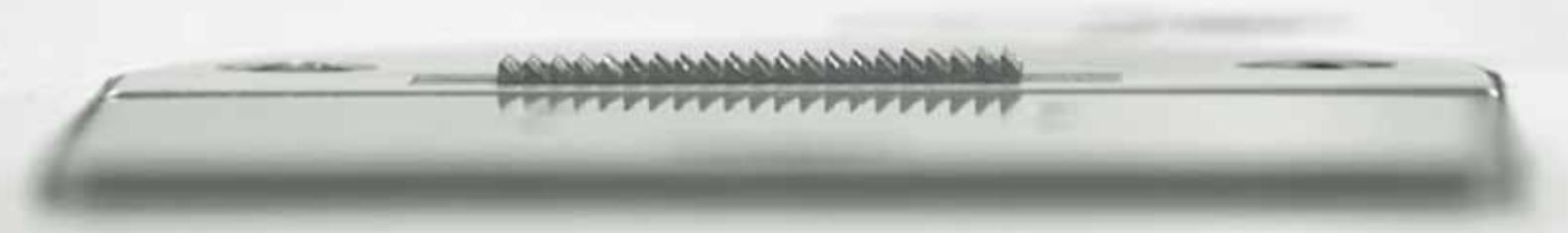
DDL-9000C Series



MACCHINA convenzionale

4 DIVERSE REGOLAZIONI DEL TRASPORTO SELEZIONABILI

La geometria del movimento del trasporto si può modificare a seconda del materiale che si deve cucire.



FUNZIONALITÀ

FUNZIONI DIGITALI CHE MIGLIORANO LA QUALITÀ DELLA CUCITURA

1 REGOLAZIONE "ATTIVA" DELLA TENSIONE DEL FILO DELL'AGO Tensione del filo dell'ago con controllo digitale

La tensione del filo dovuta alle diverse condizioni di cucitura può essere selezionata sul pannello di controllo e memorizzata nella memoria della macchina. Solitamente la regolazione della tensione del filo necessita di esperienza, tuttavia per questa macchina la tensione del filo viene salvata nella memoria per essere selezionata velocemente, riducendo così il tempo di impostazione al variare del materiale da cucire. Esempio: la tensione attiva del filo dell'ago aiuta nelle operazioni delicate come l'impuntura. Per operazioni come la cucitura della manica o altre difficili si può ottenere sempre la chiusura del punto uniforme su entrambi i lembi semplicemente cambiando le condizioni di cucitura. **FULL-DIGITAL TYPE**



2 SISTEMA DELLA PRESSIONE "ATTIVA" DEL PIEDINO PREMI STOFFA Pressione del piedino con regolazione digitale

Sistema di controllo digitale della pressione del piedino. In modalità automatica, il sensore di rilevamento dello spessore del tessuto aumenta o diminuisce in automatico la pressione del piedino a seconda dell'altezza del materiale da cucire. In modalità manuale il controllo della pressione del piedino viene attivato selezionando il pulsante manuale posizionato sotto il braccio della macchina. **FULL-DIGITAL TYPE**



Il dispositivo digitale della pressione del piedino "attivo" previene le cuciture con punti lenti ed irregolari.

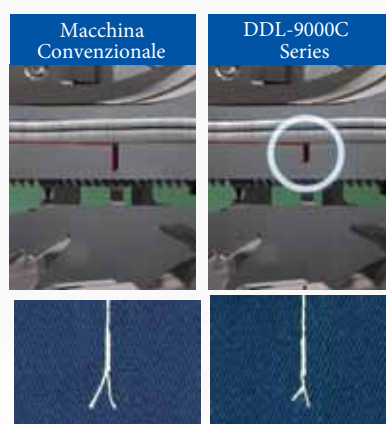
3 DISPOSITIVO TRATTIENI FILO

Il dispositivo elettromagnetico trattiene il filo dell'ago è installato di serie sulla macchina permettendo di avere una migliore pulizia del filo all'inizio della cucitura. Il dispositivo trattiene il filo dell'ago riduce l'accumulo di filo sul rovescio del tessuto, rispetto allo scartafilo tradizionale, questo trattiene il filo facilita la movimentazione del semilavorato sotto il braccio della macchina permettendo di installare differenti set di cucitura. **FULL-DIGITAL TYPE** **DIGITAL TYPE**

LA LUNGHEZZA DEL FILO CHE RIMANE ALLA FINE DELLA CUCITURA È RIDOTTA A 3 MM

Il rasafilo ha un movimento rotatorio del coltello e contro-coltello. Il taglio del filo adesso avviene direttamente sotto il foro dell'ago. La lunghezza dei fili che rimangono dopo il taglio è di soli 3.0 mm. Un sistema a "cam" assicura un rilascio forzato del rasafilo anche in caso di blocco.

Il dispositivo ferma bobina installato di serie sulla macchina che interviene dopo il rasafilo, assicura una sufficiente scorta di filo e una lunghezza uniforme dello stesso nel materiale.



FUNZIONALITÀ

FUNZIONI DISPONIBILI UTILIZZABILI ATTRAVERSO L'USO DEI PULSANTI MANUALI

Le funzioni dei due pulsanti posizionati sotto il braccio della macchina si possono personalizzare tramite la tastiera di controllo.

Sono disponibili 20 funzioni diverse da poter assegnare ai due pulsanti, ad esempio ago su/giù, 1 punto di compensazione, punto indietro di compensazione, cancellazione dell'inversione automatica ad inizio e fine della cucitura, etc. Queste funzioni possono essere molto utili a seconda della tipologia dell'operazione eseguita.

I pulsanti manuali sono stati impostati in fabbrica come segue, (A) inversione del trasporto, (B) senza impostazione (per essere programmato dal cliente). Il cliente potrà assegnare altre funzioni a questi due pulsanti.



PULSANTE MANUALE (nel caso venga imposta la funzione "rilevamento dello spessore" con cambio delle impostazioni)

FULL-DIGITAL TYPE

- Rilevamento di uno spessore differente del materiale cucito con la commutazione automatica delle impostazioni di cucitura <Impostazione automatica>.
- Cambio delle impostazioni di cucitura al rilevamento di uno spessore diverso del materiale cucito, eseguito dall'operatrice attraverso il pulsante <Impostazione manuale>.
- Regolazione della tensione del filo, pressione del piedino, lunghezza del punto, geometria del trasporto ed altezza regolate in modo differente per la cucitura normale e quella con diverso spessore.
- Controllo digitale della pressione del piedino premistoffa.

DIGITAL TYPE

- Cambio delle impostazioni di cucitura al rilevamento di uno spessore diverso del materiale cucito, eseguito dall'operatrice attraverso il pulsante.
- Regolazione della lunghezza del punto, geometria del trasporto ed altezza delle griffe regolate in modo differente per la cucitura normale e quella con diverso spessore.

ALZAPIEDINO AUTOMATICO AK-154

Il dispositivo alzapiedino di nuova generazione è azionato da un motore passo-passo. Questo non solo aumenta la quantità di sollevamento del piedino che va da 8,5 mm a 13,5 mm al massimo, ma si riduce anche la rumorosità.

Grazie alla regolazione elettronica in verticale dell'altezza della griffa possiamo evitare che i denti fuoriescano dalla placca ago così da permettere un posizionamento sotto il piedino e una rimozione del materiale con maggiore facilità senza andare a danneggiare il tessuto.

PER FAVORIRE LA QUALITÀ DI CUCITURA "LA FUNZIONE DELLA AFFRANCATURA MEDIANTE LA LEVA DELLA RETROMARCIA" VIENE FORNITA COME STANDARD.

L'operatore può eseguire una cucitura più precisa correggendola (punto corto) con l'utilizzo della leva per l'inversione del trasporto, aumentando così la "qualità della cucitura".

LAMPADA A LED

La luce a LED illumina la zona di cucitura a destra e sinistra della barra dell'ago. In confronto con una illuminazione diretta questa lampada a LED aiuta l'operatore facilitando le cuciture.

La luce emessa è regolabile in 5 stadi attraverso un pulsante e può essere utilizzata in abbinamento ad una lampada da lavoro.



TECNOLOGIA

GESTIONE DELLA MACCHINA DA CUCIRE CON L'UTILIZZO DEL SISTEMA IOT (INTERNET OF THINGS)

LA GESTIONE E LA MODIFICA DEI DATI POSSONO ESSERE ESEGUITE ATTRAVERSO L'USO DI UN SOFTWARE APPLICATIVO (APP DEDICATA)

L'impostazione dei parametri di cucitura può essere effettuata su una app installata su tablet Android (modelli normalmente disponibili in commercio) e trasferiti sulla macchina per cucire con la tecnologia NFC (Next Field Communication), semplicemente avvicinando il tablet alla macchina. Attraverso questo veloce sistema per la gestione delle impostazioni, ogni macchina della linea di produzione verrà configurata in modo uniforme, ottenendo così un'alta standardizzazione della qualità di cucitura. Questo sistema di gestione dei parametri di cucitura garantisce una "qualità uniforme della cucitura" e inoltre riduce il tempo necessario per le modifiche delle diverse impostazioni. I dati memorizzati nelle macchine si possono trasferire al tablet o su una memoria USB ed utilizzati dall'ingegnere di produzione per la compilazione delle statistiche interne di qualità.



TASTIERA DI COMANDO DIGITALE

Vi sono due modi differenti per la gestione della tastiera operativa: la modalità operatore, che permette l'impostazione delle funzioni più semplici, e la modalità tecnico di servizio, che dà accesso ad una più vasta gamma di parametri. Il sistema NFC (trasmissione senza fili) inoltre permette il trasferimento dei dati ad un tablet Android. I dati trasferiti al tablet possono poi essere gestiti a piacimento.

MODELLO "FULL DIGITAL"

È utilizzata una tastiera comando touch-screen a colori da 4,3 pollici, che assicura un utilizzo semplice, dotata delle nuove funzioni JUKI per un sistema intelligente di cucitura.



MODELLO "DIGITAL"

È utilizzata una tastiera comando a cristalli bianconero, che assicura un utilizzo semplice. A differenza dei modelli "CP", questa fornisce anche le informazioni sulle funzioni per i diversi comandi e rende l'apprendimento da parte dell'operatore più semplice.



	Modello Full-Digital	Modello Digital
Trasporto elettronico (direzione orizzontale)	○	○
Trasporto elettronico (direzione verticale)	○	○
Regolazione digitale della pressione del piedino	○	X
Regolazione "attiva" della tensione del filo	○	X
Predisposizione per tablet Android	○	○
Network	○	△
Rasafilo con taglio corto dei fili	○	○
Tastiera a colori touch-screen	○	X

△ (Predisposto attraverso tablet Android)

OPZIONI

■ Crochet non lubrificato: **22890206** - Crochet non lubrificato (con salva ago): **22890404**

Il crochet ha una lubrificazione chiusa, questo previene che i tessuti si possono macchiare. Il crochet senza lubrificazione ha una slitta in materiale plastico.

■ Vite di chiusura del passaggio dell'olio: **11079506**

O-ring: RO036080200

■ Bobina non rotante - Crochet: **27003557** - Capsula: **27003755** - Bobina: **27003805**

La bobina non rotante, elimina i punti irregolari che si possono manifestare al cambio della velocità di cucitura e allo sbattimento del filo della bobina che cambia di tensione a seconda della quantità di filo avvolto. Dato che il filo si svolge dalla bobina senza farla ruotare, questa non riceve strappi.

■ Ventola elettrica per il raffreddamento del crochet: **40065571**

■ Alza piedino AK-154 (Tipo a pedale): **40174617** **DIGITAL TYPE**

Con il dispositivo di nuova generazione che solleva il piedino premistoffa con un motore passo-passo. Questo non solo aumenta la quantità massima di sollevamento del piedino da 8,5 mm a 13,5 mm, riducendo anche rumorosità.

SPECIFICHE

MODELLO	DDL-9000C-FMS	DDL-9000C-FSH	DDL-9000C-SMS	DDL-9000C-SSH
Tipo	Modello Full-Digital		Modello Digital	
Applicazione	Medio	Pesante	Medio	Pesante
Lubrificazione	Tipo semi-secco	Tipo a lubrificazione ridotta	Tipo semi-secco	Tipo a lubrificazione ridotta
Max. Velocità	5,000 p/min*1	4,500 p/min*2	5,000 p/min*1	4,500 p/min*2
Pulsante	Provvisto come standard (al momento della spedizione i due interruttori manuali vengono assegnati rispettivamente con la funzione 'inversione del trasporto' e cambio rapido della funzione')			
Lunghezza max del punto	5 mm			
Sistema del rasafilo	Sistema rotatorio a doppio taglio			
Corsa della barra ago	30.7 mm	35.0 mm	30.7 mm	35.0 mm
Altezza della griffa	0.8 mm	1.2 mm	0.8 mm	1.2 mm
Tensione del filo ago	Tensione attiva		Regolazione manuale	
Pressione del piedino	Regolazione elettronica		Regolazione manuale	
Sollevamento del piedino	A mano: 5.5mm, con ginocchiello: 15mm Auto: 1° step 5.0 mm (*0.1~8.5mm), 2° step 8.5 mm (*8.5mm~13.5mm) * Regolabile con il pannello comando			
Ago*3	DBx1•DPX5(#11) #9~18~Nm65(110)	DBx1•DPX5(#21) #20~23~Nm125(160)	DBx1•DPX5(#11) #9~18~Nm65(110)	DBx1•DPX5(#21) #20~23~Nm125(160)
Avvolgi bobina	Incorporato nella testa (fornito con sistema di bloccaggio del filo)			
Olio lubrificante	Olio JUKI n. 7 (equivalente del ISO VG7)			
Dimensione della mc.	517x178mm (distanza fra il braccio della macchina e l'ago: 303 mm)			
Motore integrato	Servomotore C.A. compatto (400W) accoppiato direttamente con l'albero principale (sistema di comando diretto)			
Potenza assorbita	520VA			
Peso netto	Testa: 40.5kg (con AK-154)			

***"p/min" significa "punti al minuto."

*1 Lunghezza del punto di 4.00 mm o meno: 5,000 p/min; Lunghezza del punto di 4,05 - 5.00 mm: 4,000 p/min

*2 Lunghezza del punto di 4.00 mm o meno: 4,500 p/min; Lunghezza del punto di 4.05 - 5.00mm: 4,000 p/min

*3 A secondo delle diverse destinazioni

AL MOMENTO DELL'ORDINE

Quando eseguite un ordine, è opportuno riportare il nome del modello nel seguente modo:

TESTA **DDL-9000C**

Specifiche Digitali	Testa	Applicazione	Codice	Scartafilo	Codice	Alzapiedino automatico	Codice
Modello Full-Digital	Modello semi-secco	Medio	FMS	Non fornito	OB	Non fornito	
Modello Full-Digital	Modello a lubrificazione ridotta	Pesante	FSH	Fornito	NB	Fornito (azionato dal pedale)	AK154
Modello Digital	Modello semi-secco	Medio	SMS				
Modello Digital	Modello a lubrificazione ridotta	Pesante	SSH				

CENTRALINA **SC95** **A**

Testa	Codice	Centralina	Codice	Centralina	Codice
Modello Full-Digital	O	Monofase 100~120V	S	Monofase 200~240V(Per CE)	N
Modello Digital	I	3-Fasi 200~240V	D	Monofase 200~240V(Per CHINA)	U
		Monofase 200~240V(Per General Export)	K	Monofase 200~240V(Per CE)	Z

JUKI ECO PRODUCTS

The DDL9000C is an eco-friendly product which complies with JUKI ECO PRODUCTS standards for protecting the environment.



● The sewing machine complies with the "Juki Group Green Procurement Guidelines" on the use of hazardous substances, which is stricter than other restrictions, such as those of the RoHS Directive.

For details of JUKI ECO PRODUCTS, refer to: http://www.juki.co.jp/eco_e/index.html

*The RoHS Directive is an EU Directive limiting the use of 6 hazardous substances (lead, hexavalent chromium, mercury, cadmium, PBB and PBDE) in electrical and electronic equipment. The Juki Green Procurement Guideline is the voluntarily established criteria to eliminate not only the aforementioned six substances, but also other ones which also adversely affect the environment.

JUKI
JUKI Smart Solutions
Innovate Your Business



Registered Organization: JUKI CORPORATION Head Office
The Scope of the Registration: The activities of research, development, design, sales, distribution, and maintenance services of industrial sewing machines, household sewing machines and industrial robots, etc., including sales and maintenance services of data entry systems.

www.juki.it



www.facebook.com/JUKI.ITALIA