

JUKI®

DP-2100

Macchina a Colonna, Computerizzata, 1 Ago, Punto Annodato, Testa a Secco
per l'Applicazione di Maniche, con Pannello di Controllo Multi-Funzioni.



DP-2100

Easier operation, Higher quality

Il massimo della tecnologia JUKI per la **DP2100** **APPLICAZIONE DELLA MANICA**

Meccanismo trasporto a cinghie di nuovo tipo.

- Grazie al sistema, unico JUKI di trasporto indipendente sinistro e destro con cinghiette, la quantità di trasporto sinistro e destro può essere regolato separatamente. Questo previene lo slittamento del materiale, e permette di cucire le maniche con qualità costante.
- Questa macchina è provvista di un meccanismo di movimento delle cinghie di trasporto e di un movimento alternato su e giù del piedino, che elimina sia le pieghe nel giro manica, che le arricciature irregolari che si possono presentare nel settore alto della manica.
- Con l'introduzione del trasporto a cinghie è stato eliminato il rischio dello stiramento del tessuto, causato dal trasporto.

Questa macchina risolve i problemi delle macchine attacca-maniche convenzionali.

L'introduzione della tensione attiva, permette di regolare una diversa tensione del filo a seconda del settore della manica in cui si cuce. Questo previene una inadeguata regolazione nel settore della manica dove la quantità di arricciatura è eccessiva. In aggiunta una specifica regolazione della tensione del filo può essere memorizzata in uno specifico modello base e può essere richiamato con facilità.



Trasporto a cinghie di nuovo tipo



Meccanismo movimento alternato verticale



Meccanismo tensione attiva

IP-420C pannello a colori: vantaggi di operatività

- La macchina viene fornita con un pannello operativo sensibile al tatto, (touch screen) LCD a colori, in cui i dati di quantità di arricciatura, tensione del filo e lunghezza del punto, possono essere memorizzati con facilità.
- I dati possono essere salvati e trasferiti per mezzo di una CompactFlash Card. Il vantaggio consiste dal fatto che le diverse macchine nello stesso stabilimento o in un'altra sede, possono cucire le maniche con gli stessi dati per ogni macchina.
- Lo schermo operativo evidenzia il giro manica sul display grafico. L'operatore può facilmente confermare il settore di manica da cucire con i dati impostati, oppure modificarli durante il percorso.



CompactFlash™



IP420C

Si possono abilitare diversi modi operativi

Il modo operativo di ogni singola macchina può essere cambiato in manuale semi automatico, o completamente automatico a seconda della facilità di apprendimento di ogni singolo operatore.

Attacca-maniche con testa a secco

La DP2100 è la prima e unica macchina al mondo che ha adottato una tecnologia a secco, che non richiede olio. La macchina protegge il processo di cucitura del giro manica da possibili rischi di perdite di olio. L'assenza di lubrificazione facilita le operazioni di manutenzione.

Trasmissione diretta = Alta affidabilità

La macchina è dotata di un sistema a trasmissione diretta, in cui un servomotore AC, è direttamente collegato in linea con l'albero principale. Questo permette una rapida partenza, una perfetta fermata ed una eccellente sensibilità.

Incremento dell'alzata piedino

Un incremento dell'alzata del piedino facilita sia il posizionamento del materiale sotto il piedino, che la rimozione dello stesso a fine lavoro.

Lunghezza punto incrementabile

La lunghezza del punto massima è stata portata a 6 mm. Con questa grande lunghezza del punto, si può ottenere una adeguata quantità di arricciatura specie con materiali pesanti.

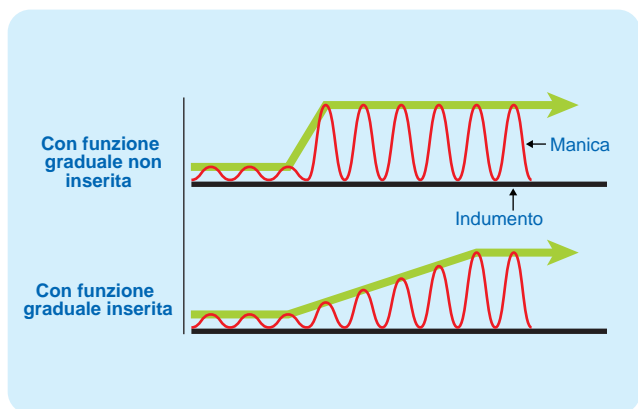


La macchina DP-2100 e' in grado di eseguire il processo di cucitura della manica con estrema facilità, permettendo una alta qualità di finitura nonostante questa sia una operazione a volte particolarmente difficile.

Molteplici dati possono essere immessi per mezzo del pannello di controllo, permettendo alla macchina di eseguire l'operazione di attaccatura manica rapidamente e con precisione.

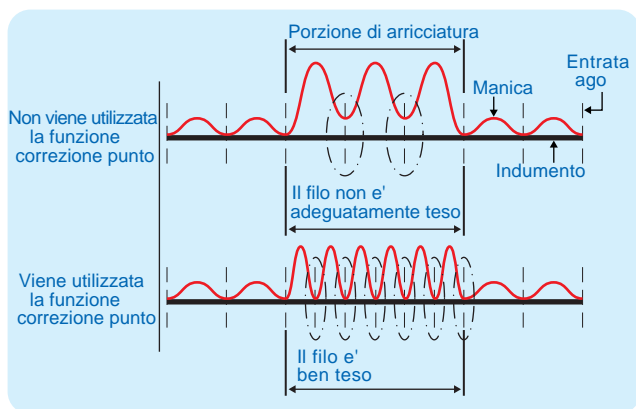
Funzione graduale

La macchina controlla il cambio rapido della quantità di arricciatura, nel punto richiesto, utilizzando la funzione di inserimento graduale. Questo ottimizza la qualità finale della cucitura.



Funzione correzione impostazione punto

La lunghezza punto può essere cambiata a seconda dei settori. La cucitura può essere variata diminuendo la lunghezza del punto nel settore dove la quantità di arricciatura è eccessiva.



Il punto di inizio della arricciatura programmata, può essere cambiata.

È possibile cambiare il punto di partenza dell'inizio programma. Sul display è mostrato settore per settore il giro manica, ed ognuno viene evidenziato nel momento in cui è in uso, con i vari parametri con cui è stato programmato.



Prima del cambio → Dopo il cambio



La macchina è dotata di diverse funzioni di immissione dati, come l'autoapprendimento, la funzione a specchio, per facilitare la programmazione dei dati di cucitura, aumentandone l'efficienza operativa.

| | |
|----------------------------------|---|
| Funzione di apprendimento | La lunghezza totale della cucitura è memorizzata mentre si cuce nei vari settori demarcati dai tagli. Questo permette una rapida e facile programmazione dei valori di cucitura. |
| Funzione a taglie | Quando vengono immessi i dati, questi possono essere impostati in base alle taglie. Questo facilita per l'operatrice le operazioni di impostazione delle cuciture. |
| Funzione specchio | Quando viene immesso un programma per un lato della manica, è possibile creare automaticamente il secondo lato. Questo elimina perdite di tempo e garantisce l'uniformità delle maniche. È altresì possibile inserire dei cambiamenti di valori nei vari settori delle maniche. |

CARATTERISTICHE

| Modello | DP-2100 |
|--|---|
| Velocita' massima di cucitura *1 | 3,500rpm (feed pitch 1.5~4.0mm) |
| Sistema di trasporto | Cinghia a trasporto intermittente con motore passo passo a trasmissione diretta |
| Lunghezza punto (entrambi, sopra e sotto) | 1.5~6.0mm |
| Corsa barra ago | 30.7mm |
| Ago | DPX17 #10~#14 |
| Tirafilo | a slitta |
| Crochet | Ad asse orizzontale, rotativo, non lubrificato |
| Alzata piedino | Manuale : 5,5 mm. Automatico 8 mm. |
| Quantita' di movimento verticale del piedino e del piedino trasporto. | Max. 3.5mm |
| Regolazione della quantita' del movimento alternato verticale del piedino e del piedino trasporto. | Regolazione della posizione di stop con scnalatura |
| Metodo di regolazione del trasporto inferiore e superiore variabile | I dati per i motori passo passo sono immessi per mezzo del pannello operativo |
| Minimum resolution of bottom and variable top feed adjustment | 0.1mm |
| Num. di programmi che possono essere immessi | 99 programmi |
| Numero di passi che possono essere immessi (per ogni programma) | 30 passi |
| Lubrificazione | Senza lubrificazione |
| Controllo tensione ago | Tensione attiva (sistema elettrico del controllo del filo) |
| Cucitura alternata destra e sinistra | Possibile |
| Funzione automatica dell'inversione del trasporto | Provvisto standard |
| Funzione partenza morbida | Provvisto standard |
| Alza piedino | Provvisto standard |
| Potenza richiesta /Potenza consumata | Monofase 200 - 240V Trifase 200 - 240 540 VA |
| Peso totale | 106kg |

*1 La velocita' masima di cucitura viene limitata dalla quantita' del movimento verticale alternato del piedino, del pidino trasporto e della lunghezza del punto.

Dispositivo di programmazione

| | |
|--|---------------------------|
| Modo operativo | Manuale |
| | Semi automatico |
| Dettagli dei dati memorizzabili per ogni settore. | Automatico |
| | Quantita' di arricciaura |
| | Tensione filo ago |
| | Numero di punti |
| Monitoraggio della quantita' di arricciaura e pos. di cucitura | Lunghezza punto |
| | Funzione di apprendimento |
| Funzioni a passo | |
| Funzione specchio | |
| Cambio posizione d'inizio programma | |



Sistema di codifica

Comporre la classe desiderata seguendo la tabella sotto indicata:

● Testa Macchina

● Control box

DP2100SZ

MC650 □ IP420C

| Applicazione | Cod | Option | Cod |
|--------------|-----|---------------|-----|
| Standard | S | Non provvisto | Z |

| Alimentazione elettrica | | Cod |
|-------------------------|---------------|-----|
| Trifase | 200~240V | E |
| Monofase | 200~240V | K |
| | 200~240V (CE) | N |

| Pannello operativo | Cod |
|------------------------|--------|
| Pannello IP per DP2100 | IP420C |

● Per ordini macchine contattare un distributore Juki ufficiale

OPTIONS



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE
The environmental management system to promote and conduct
① the technological and technical research, the development and design of the products in which the environmental impact is considered,
② the conservation of the energy and resources, and the recycling, in the research, development, design, distribution, sale and maintenance service of the industrial sewing machines, household sewing machines and industrial-use robots, etc. and in the purchase, distribution and sale of the household commodities including the healthcare products.

JUKI®
JUKI CORPORATION
INTERNATIONAL SALES H.Q.

8-2-1, KOKURYO-CHO, CHOFU-SHI,
TOKYO 182-8655, JAPAN
PHONE : (81) 3-3480-2357, 2358
FAX : (81) 3-3430-4909, 4914
<http://www.juki.com>

* Specifications and appearance are subject to change without prior notice for improvement.
* Read the instruction manual before putting the machine into service to ensure safety.
* This catalog is printed on recycle paper.

JUKI ITALIA S.p.A.
20020 Lainate MI - Via Bergamo, 4
Tel. 02937579.1 - Fax uffici 0293570164
Fax ricambi 0293571066
<http://www.juki.it> - E-mail: info@juki.it