

Macchina elettronica attacca bottoni, ad alta velocità, a secco, punto catenella, un filo.

## MB-1800B (con scartafilo) MB-1800A/BR10 (con alimentatore bottoni)

Una nuova macchina attacca bottoni con molte possibilità di cuciture con specifiche diverse ed indipendenti .



MB-1800B

Direct  
Drive  
Innovation!



MB-1800A/BR10

# MB-1800B

## (con dispositivo scartafilo)

Il servomotor in CA a trasmissione diretta ed il trasporto a controllo elettronico garantiscono una eccellente qualità di cucitura, migliorando la flessibilità e la durata nel tempo della macchina.



MB-1800B (Disponibile con tavolo e sostegno.)

## Eccellenti qualità di cuciture e migliorata flessibilità

La macchina è in grado di eseguire indipendentemente varie forme di cucitura, come del tipo a U, a X, a Z, o come optional a "giglio" o a sei fori ecc...

- La macchina ha come standard 55 forme diverse di cucitura. Inoltre la forma della cucitura, la distanza tra i fori ed il numero dei punti, si possono variare per mezzo del pannello operativo. La macchina accetta molti tipi di bottoni diversi tra loro, questo ne accresce il campo di applicazione riducendo il costo dovuto al cambio delle specifiche del bottone, non dovendo adattare la macchina alle diverse esigenze.
- Diversi modelli di cuciture possono essere realizzati per mezzo del PGM-20, per poi essere utilizzati sulla macchina.



punto con filo di passaggio  
senza filo di passaggio



Facilità d'uso del pannello operativo

Ridotta lunghezza di filo rimanente, dopo il rasafilo.

- La macchina esegue il rasafilo in posizione ottimale correggendo la posizione del bottone nei confronti dell'entrata dell'ago nell'ultimo punto di cucitura. Questo accorcia il filo in avanzo sul tessuto, dopo il rasafilo, a circa 3,5mm.

La testa a secco elimina macchie di olio

- La testa macchina è del tipo senza lubrificazione. Con questo tipo di macchina, l'operatrice non deve mai aggiungere olio, eliminando il rischio di macchie sul tessuto.

La macchina esegue l'attaccatura del bottone con una ottima qualità di cucitura

- La macchina adotta un modello di cucitura con un sistema di chiusura del punto sull'ultimo punto cucito. Questo è ideale per il tipo di cucitura a catenella semplice, perché oltre a migliorare le finiture sul retro tessuto, garantisce una ottima tenuta.
- In aggiunta utilizzando meno parti meccaniche, i problemi dovuti a eccessivi giochi sul trasporto diminuiscono le possibilità di rottura dell'ago e del bottone.

La macchina è dotata come standard del dispositivo per prevenire lo sfilamento della cucitura

- La macchina è attrezzata come standard con un solenoide chiusura della tensione del filo per prevenire lo sfilamento dell'ultimo punto. Utilizzando un ago lungo (TQx7) la macchina può utilizzare la funzione di prevenzione della sfilatura anche per bottoni con gambo.
- Questo sistema di prevenzione della sfilatura può essere attivato o disattivato intervenendo sull'attivazione (S/NO) del solenoide chiusura punto.



Solenoido chiusura punto

### METODO DIVERSO PER LO SFILAMENTO

	<p>Ultimo punto</p>		
Macchina convenzionale			
con il sistema di chiusura ultimo punto MB-1800, MB-377			

Stato della cucitura finita

Nel caso l'ultimo punto venisse chiuso con il punto di sicurezza sarà difficile sfilarlo.

Dato che l'ultimo punto è chiuso con sicurezza, esso è difficilmente allentabile.

La qualità della cucitura è stata verificata con test di lavaggio: Dopo 200 lavaggi in lavatrice, la cucitura ha dimostrato 0 (zero) sfilature.

La chiusura del punto è doppia, garantendo durabilità nel tempo.

(Il test di lavaggio è stato condotto da QTEC<sup>□</sup> in accordo con JIS L0217 Metodo Test 103.)

□ QTEC= Japan Textile Products Quality and Technology Center.  
Japan's first "ISO 9002"-approved testing body for textile products



## Macchina ad alta produttività

- La macchina può cucire ad una velocità massima di 1800 g/m. ed è dotata di un servomotore integrato a CA che offre una fermata precisa ed una risposta efficace di accelerazione. Con queste caratteristiche il ciclo di cucitura migliora del 10% o più, comparato ad una macchina tradizionale. Questo anche in considerazione del fatto che la macchina a punto a catenella ad un filo non richiede perdite di tempo per il cambio della bobina.

## Eccellente operatività e manutenzione

- Grazie alla diminuzione delle parti meccaniche, come il meccanismo di fermata e delle camme di trasporto pinza, la macchina opera con minime vibrazioni e rumore, richiedendo una minore manutenzione.
- Il comando a pedale non richiede particolare pressione per l'attivazione da parte dell'operatrice. Questo riduce l'affaticamento dell'operatrice rendendo più ritmico il ciclo di cucitura.



□ Scheda elettronica, motore e pannello operativo sono tutti integrati nella testa della macchina.

La macchina risponde alle molteplici richieste di specifiche diverse per l'attaccatura dei bottoni.



□ Per la cucitura di bottoni con gambo: è applicabile il dispositivo per la prevenzione della sfilatura.

(Questo tipo di cucitura richiede un dispositivo optional. Nel caso di MB1800B eliminare lo scartafilo)



□ Attaccatura bottoni piatti (picoli)



□ Distanziale (accessorio)



□ Avvolgigambo per bottone.  
1° processo (disponibile come optional)

## TABELLA DEI PROGRAMMI

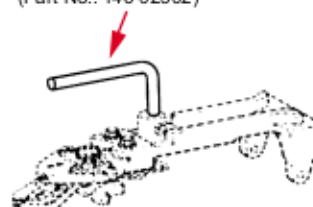
Modello No.	Disegno		Numero di punti	Lung. punto
	Applicazione	disegno punto	Dati di regolazione	Dati di regolazione
1 - 3	4-fori		15, 19, 23, 27	2.0 - 6.5mm (con incrementi di 0.2 mm)
4 - 6	4-fori		16, 20, 24, 28	
7 - 9	4-fori		15, 19, 23, 27	
10 - 12	4-fori		16, 20, 24, 28	
13 - 15	4-fori		15, 19, 23, 27	
16 - 18	2-fori		8, 10, 12, 14	
19 - 21	2-fori			
22 - 24	4-fori		15, 19, 23, 27	
25 - 27	4-fori		16, 20, 24, 28	
28 - 30	3-fori		17, 23	
31 - 33	3-fori			
34 - 36	3-fori			
37 - 39	3-fori			
40 - 42	Attacca etichetta		5, 7	6.0, 8.0, 10.0mm
43 - 45	Avvolgi gambo bottone. Secondo processo Zigzag ampiezza: 4 mm		6, 10, 16	Altezza bottone con gambo 0 - 6.5mm (con incrementi di 0.2 mm)
46 - 48	Avvolgi gambo bottone. Secondo processo Zigzag ampiezza: 5 mm			
49 - 51	Avvolgi gambo bottone. Secondo processo Zigzag ampiezza: 6 mm			

□ Per ogni modello di cucitura sono disponibili tre diversi dati memorizzabili, selezionando il numero di punti, in corrispondenza dei dati disponibili in tabella.

## Possibilita' di utilizzare i dispositivi precedenti

- I dispositivi per la cucitura dei bottoni piatti, con gambo, avvolgi gambo, automatici e travetesu etichette sono gli stessi delle macchine precedenti. Le pinze complete delle MB-373 o -377 possono essere utilizzate per la MB-1800 semplicemente sostituendo la leva alzata pinza esclusiva della MB1800. (Part No.: 146-02502).

□ Leva alzata pinza bottoni  
(Part No.: 146-02502)



## □ TABELLA DISPOSITIVI

Applicazioni				Misure	Per MB-1800	Per MB-373	Per MB-377	
Per bottoni piatti	Bottoni piccoli o grandi con spessore 5.0 mm	Sin		Misura bottone A: 0 - 6.5 mm B: 0 - 6.5 mm C: diam. 10 - diam.28 mm	D2556-372-CAA	<input type="checkbox"/> Common	<input type="checkbox"/> Common	
		Ds			D2558-372-CAA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Bottoni larghi spessore 3.5 mm			Misura bottone A: 0 - 6.5 mm B: 0 - 6.5 mm C: diam 20 - diam 28 mm	146-17559	MAZ-031000AA <input type="checkbox"/>	MAZ-201010A0 <input type="checkbox"/>	
	Bottoni medi spessore 3.5 mm			Misura bottone A: 0 - 4.5 mm B: 0 - 4.5 mm C: diam 12 - diam 20 mm	D2529-373-B00A	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Bottoni piccoli spessore 3.5 mm			Misura bottone A: 0 - 3.5 mm B: 0 - 3.5 mm C: diam 10 - diam 12 mm	B2529-373-000	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Per bottoni con gambo				Diametro bottone: 16 mm o meno Misura gambo A: 5 - 6 mm B: 2.5 - 3 mm	146-17658	B2401-373-0BA <input type="checkbox"/>	— Non adatta	
				Diametro bottone: 16 mm o meno A seconda delle variabili del gambo del bottone.	146-17757	MAZ-040000AA <input type="checkbox"/>	—	
				Bottone con gambo rotondo A: - 5 mm Distanza tessuto-bottone e' minima	146-17856	MAZ-04000BAA <input type="checkbox"/>	—	
Per processo di avvolgi gambo bottone			1° processo	Distanza tessuto-bottone A: 5.5 mm	B2447-372-0A0	<input type="checkbox"/>	—	
				Distanza tessuto-bottone regolabile La macchina e' in grado di cucire bottoni piatti senza avvolgi gambo. A: 3 mm o piu' B: 12 mm o meno	141-34050	<input type="checkbox"/>	—	
			2° processo			B2440-373-0A0	<input type="checkbox"/>	—
				La macchina esegue l'avvolgi gambo muovendo il dispositivo indietro e avanti.	MAZ-046010A0	<input type="checkbox"/>	—	
Per bottoni piatti e bottoni con avvolgi gambo (Primo processo per avvolgi gambo bottone)				Distanza tessuto-bottone A: 5.5 mm. Il processo di attaccatura bottone o il primo processo di attaccatura bottone per avvolgi gambo e' a scelta spostando di posizione la pinza per avvolgi gambo	MAZ-172000A0	<input type="checkbox"/>	—	
Per automatici				Misura A: 8 mm	146-17955	B2552-373-BAA <input type="checkbox"/>	—	
Per bottoni in metallo					146-18052	B2420-373-0AA <input type="checkbox"/>	—	
Per controbottone				Da usare in combinazione con B2447-372-0A0 o 141-34050. per il 141-34050 A: 3.5 mm o piu'	MAZ-039010A0	<input type="checkbox"/>	—	
Per attaccatura etichette				Ampiezza zigzag : Max. 10 mm	146-18151	MAT-64401ZBA <input type="checkbox"/>	—	

□ Utilizzabili sostituendo la leva alzata pinza bottoni con quella della MB-1800.

# MB-1800A/BR10

(con alimentatore bottoni)

Con il suo alimentatore, la macchina incrementa la produttività.

La flessibilità di questa macchina risponde anche a sistemi di piccole produzioni con tante varianti. La facilità di adattamento permettono una alta produttività



□ Meccanismo alimentatore orizzontale

## □ PIASTRA PORTANTE PER BOTTONI (Manina)

Configurazione delle manine per bottoni							
□ Per bottoni con 4 fori				□ Per bottoni con 2 fori			
Misura A (mm) : Distanza tra i fori del bottone	Misura B (mm) : Diametro dei perni	Part No.	Cod.	Misura A (mm) : Distanza tra i fori del bottone	Misura B (mm) : Diametro dei perni	Part No.	Cod.
<b>Standard</b>							
2.6	1.0	165-57902	A	3.2	1.2	165-58009	B
<b>Optional</b>							
2.0	1.0	165-90507	Q	2.0	1.0	165-87305	E
2.2	1.0	165-90606	R	2.2	1.0	165-87404	F
2.4	1.0	165-88501	S	2.4	1.0	165-87503	G
2.4	1.2	165-88600	T	2.4	1.2	165-87909	L
2.6	1.2	165-88709	U	2.6	1.0	165-87602	H
2.8	1.2	165-88808	V	2.6	1.2	165-88006	M
3.0	1.2	165-88907	W	2.8	1.0	165-87701	J
3.0	1.5	165-89806	F1	2.8	1.2	165-88105	N
3.1	1.0	165-87206	D	3.0	1.0	165-87800	K
3.1	1.2	165-89004	X	3.0	1.2	165-88204	P
3.1	1.4	165-89202	Z	3.8	1.2	165-87107	C
3.2		165-89905	G1				
3.6	1.2	165-90705	H1	2.8 <sup>B</sup>	1.0	182-13603	J1
4.0	1.2	165-89707	E1				

□ Per bottoni con 2 fori verticali

## □ OPTIONS

Descrizione	Numero parte assemblata
Ganascia per bottoni misura larga (sinistra)	<b>MAZ088220BAA</b>
Ganascia per bottoni misura larga (destra)	<b>MAZ088230BAA</b>

Grande incremento della produttività

Grazie a questo sistema di alimentazione veloce ad una velocità di cucitura di 1800 g/min la macchina permette una alta produttività. In aggiunta il sistema di scarico rapido dei bottoni e la facilità di regolazione al cambio dei nuovi bottoni da cucire, eliminano i lunghi tempi richiesti dai dispositivi tradizionali.

Sono disponibili tre diversi modi operativi che rendono questa macchina adatta anche per piccoli lotti di produzione.

Tre diversi modi operativi disponibili: modo automatico di alimentazione del bottone, in cui i bottoni vengono alimentati sulla macchina per cucire in continuo; modo manuale in cui il bottone viene caricato a mano dalla operatrice; e per piccoli lotti in cui l'operatrice posiziona sul caricatore una piccola quantità di bottoni necessari per un capo di abbigliamento (5 o 6 bottoni) per poi essere alimentati in automatico in posizione di cucitura. Per questo la macchina è adatta anche per una produzione a piccoli lotti, semplicemente selezionando l'adatto modo operativo.

La macchina assicura una notevole facilità operativa.

La macchina dispone di una ampia area per posizionare il materiale, con la possibilità di permettere alla operatrice di controllare la quantità di bottoni rimasti, rendendo molto pratico il sistema di caricamento. Inoltre la macchina permette alla operatrice di cucire in continuo, tenendo premuto il pedale di comando, riducendo l'affaticamento dell'operatrice.



## ▣ CARATTERISTICHE

Modello	MB-1800S	MB-1800B	MB-1800A/BR10
Max. velocita' di cucitura	1,800rpm		
Quantita' di trasporto	Trasporto verticale 0 - 10mm • trasporto orizzontale 0 - 6.5mm		Trasporto verticale 0 - 4.0mm • Trasporto orizzontale 0 - 4.0mm
Bottoni applicabili	Tipo : bottone rotondo piatto Misura: diam.10 - diam.28 mm Dispositivi : ☞Per bottoni piccoli (diam.10 - diam.12 mm) ☞Per bottoni medi (diam.12 - diam. 20 mm) ☞Per bottoni grandi (diam.20 mm o piu') Spessore :1.8 - 5.0mm ☞Le ganasce per bottoni spessi possono essere usate per tutti i bottoni con spessore 3,5 mm.o piu'		Tipo : Bottone rotondo piatto Misura: diam.9 - diam. 26 mm ☞La macchina puo' essere ordinata per cucire bottoni con diametro diverso dalle misure standard, meno del diam. 10 mm. o oltre il diam.19 mm. ☞Per bottoni con diametro di 16 mm. o oltre, devono essere usate le ganasce per bottoni grandi. Spessore:1.8 - 3.5mm
	Tipo: Bottone con gambo, bottoni con avvolgi gambo, bottoni automatici, bottoni in metallo, controbottone, etichette (utilizzare dispositivi esclusivi)		
Disegno cucitura			
Unita' scartafilo	Optional	Provvisto standard	
Alzata della pinza bottoni	Max. 14mm		
Corsa barra ago	48.6mm		
Ago (al momento della spedizione)	TQ - 7 (#16) #14 - #20		
Sistema di trasporto	Per mezzo di motori passo-passo		
Meccanismo previeni sfilatura	Provvisto come standard		
Lubrificazione	Senza lubrificazione		
Sistema di selezione del bottone	--	Sistema a vibrazione	
Alimentazione bottone	--	Con meccanismo orizzontale ad alimentazione forzata	
Modo alimentazione bottone	--	Modo alimentazione automatica, modo manuale e modo per piccoli lotti	
Alimentazione	Monofase 220 - 240V, 100 - 120V (Spostando il connettore sulla PWB )		Monofase 100V, 115V, 200V, 220V, 240V
Potenza assorbita	150W		250W
Peso	Testa macchina, Schede elettroniche 25kg		Testa macchina + Schede elettroniche + control box BR + dispositivo + tavolo 56.5kg

## ▣ QUANDO SI INOLTRA UN ORDINE

Seguire la tabella per comporre la classe della macchina richiesta

[Testa macchina, Scheda elettronica]

[Testa macchina, Scheda elettronica: con alimentatore bottoni]

MB-1800

MB-1800A / BR10

Caratteristiche	Cod.	Dispositivi	Cod.	Dispositivi	Cod.	Alimentazione elettrica	Cod.	Pinza trasporto	Cod.
Senza scartafilo	S	Per bottoni piatti (piccoli)	/	Per bottoni piatti (piccoli)	/	Per esportaz. in genere	100 □ 240V A	Standard 16 (Per bottoni piccoli)	/
Con scartafilo	B	Per bottoni piatti (medi)	M	Per bottoni piatti (medi)	M	Per CE	220 □ 240V C	22 (Per bottoni medi)	M

## ▣ OPTIONS



▣ Dispositivo scartafilo (For MB-1800S) (Part No.: M8512-630-0A0)

Per cuciture senza filo di passaggio, utilizzare il dispositivo scartafilo piu' l'alimentatore filo.



▣ 2-scatti, pedale (Part No.: M8513-630-0A0)

Sistema di pedale con asta lunga. Il pedale lavora con doppio scatto, che abbassa il piedino al primo scatto e la partenza al secondo scatto, facilitando il posizionamento del bottone sul tessuto.

▣ 2-pedali, per lavoro in piedi PK-51<sup>□</sup> (Part No.: GPK-510010B0)

▣ 2-scatti, pedale per lavoro in piedi PK-57<sup>□</sup> (Part No.: GPK-570010B0)

▣ Per PK-51 or PK-57, cavo adattatore asm. (Part No.:M9013-590-0A0)

▣ Per ordini, prego contattare il vostro distributore JUKI

**JUKI**<sup>®</sup>  
JUKI CORPORATION  
INTERNATIONAL SALES H.Q.

8-2-1, KOKURYO-CHO, CHOFU-SHI,  
TOKYO 182-8655, JAPAN  
PHONE : (81) 3-3430-4001 □ 4  
FAX : (81) 3-3430-4909.4914  
TELEX : J22967  
http://www.juki.co.jp



▣ Specifiche e aspetti possono essere soggetti a cambiamenti senza preavviso.  
▣ Per sicurezza leggere il manuale di istruzioni prima della messa in servizio della macchina