

SOLUTIONS
FOR FASHION

METALMECCANICA



GS/S-DC



GS/D-DC



GS/D-IDC

GS-DC

Applicatore pneumatico per applicazioni speciali
Pneumatic applicator for special applications

metalmeccanica.com

Applicatore pneumatico con cilindro a membrana da 20" a una testa (GS/S-DC), due teste (GS/D-DC) o in versione ibrida (GS/S-IDC), a caricamento manuale per l'applicazione di placchette o anelli vela di grandi dimensioni (diam.interno max 25 mm). La forza esercitata dal cilindro di pressatura è pari a kg 670 a 6 bar. Disponibile anche in versione con cilindro da 30" (forza a 6 bar pari a 1000 kg) per lavorazioni pesanti quali tendaggi, reti o teloni. A richiesta è possibile avere la macchina con il dispositivo di avvicinamento della matrice superiore che consente un centraggio preciso del lavoro da eseguire prima dell'operazione definitiva. E' anche disponibile a richiesta l'installazione del sistema aspirante sul portamatrice superiore.

Pneumatic applicator with cylinder at membrane of 20" with one head (GS / S-DC), two heads (GS / D-DC) or in a hybrid version (GS/S-IDC), with manual loading for the application of plates or large eyelet grommet, with the use of special dies (not supplied). The force exerted by the pressing cylinder is 670 kg at 6 bar, and it applies eyelet grommet 100 (max inner diam. 25 mm). It's also available in a version with a 30" (force at 6 bar equal to 1000 kg) cylinder for heavy duty processing such as curtains, nets or tarpaulins. On request it is possible to have the machine with the approach device of the upper die which allows a precise centring of the work before the final operation. The installation of the vacuum system on the upper die holder is available on request.

Caratteristiche:

- Cilindro di pressatura a membrana 20" (disponibile anche a 30")
- Dispositivo salvamani a norme CE
- Bancale regolabile in altezza
- Pressione di lavoro regolabile
- Vaschette portabottoni di serie
- OPTIONAL:
- dispositivo a punto o a croce rossa LED per posizionamento bottone Fig. 01
- guida di riferimento per distanze applicazioni Fig. 02
- dispositivo di avvicinamento per centratura Fig. 03
- modifica per sistema aspirante

Specifications:

- Press larger cylinder 20" (available also at 30")
- Standard hand guard device CE
- Adjustable workbench
- Adjustable work pressure
- Standard button holder container
- OPTIONAL:
- Red led pointing system (point or cross) Fig. 01
- Reference guide Fig. 02
- Approaching device for centering Fig. 03
- Modification for suction system



Fig. 01



Fig. 02



Fig. 03

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	GS/S DC	GS/D DC
Alimentazione aria compressa/Compressed air supply	8 bar	8 bar
Pressione di esercizio/Working pressure	3÷8 bar	3÷8 bar
Consumo aria per ciclo (a testata - 6 bar)/Air consumption per cycle (per head - 6 bar)	4,29 N/L	4,29 N/L
Forza cilindro a membrana 20" (6 bar)/Cylinder force (6 bar)*	670 Kg	670 Kg
Distanza fra porta matrice inferiore e superiore/Distance between die holders	85 mm	85 mm
Misura attacco matrice inferiore/ Measure hole for lower matrix holder	Ø 12,2 mm	Ø 12,2 mm
Misura filetto per matrice superiore/Measure thread for upper matrix holder	Ø 6.35 x 1/4 24"	Ø 6.35 x 1/4 24"
Ciclo di lavorazione / Processing cycle **	3÷8 s	3÷4 s
Peso/ Net weight	49 Kg	71 Kg
Dimensioni /dimensions	53x56x129÷134 cm	53x56x129÷134 cm

Accessori a richiesta: bicchiere in plexiglas per matrici con Ø 50 e 70 mm/Accessories upon request: socket in plexiglas for matrixes with Ø 50 and 70 mm
 (*) cilindro a membrana da 30" forza sviluppata ca.1000 kg a 6 bar. / Larger cylinder 30" generation force about 1000 kg at 6 bar.

(**) Dipende dall'operosità dell'operatore addetto e dalla tipologia della minuteria metallica impiegata. / It depends on the laboriousness of the charged operator and on the type of metallic small parts used.

La ditta si riserva di apportare modifiche alle macchine senza preavviso / the company reserves the right to modify the machines without any prior notice

