SIMAC 400BR

Macchina a campo a barra d'ago rotante





Vantaggi / Advantages

Caratteristiche del punto di cucitura:

La rotazione della barra ago è servoassistita per ruotare in modo sincrono, con alta precisione e rotazione fluida, ottenendo punti di cucitura perfetti ed eliminando il salto dei punti che avviene quando le normali macchine computerizzate cuciono in direzioni diverse.

Componenti utilizzati:

Il motore con cinghia dentata viene utilizzato per controllare la rotazione dell'albero inferiore.

Caratteristiche del telaio:

Meccanismo del telaio solido e rinforzato per garantire un funzionamento regolare e affidabile della macchina.

Caratteristiche di prestazioni:

Il binario di guida XY adotta il binario di guida silenzioso giapponese THK, per ridurre la rumorosità.

Caratteristiche della trasmissione:

Adotta la trasmissione spline giapponese THK, con alta precisione e funzionamento più fluido.

Scanner di codici a barre a infrarossi:

Scansiona e identifica rapidamente il codice a barre sul modello per evitare danni causati dalla mancata modifica da parte dell'operatore durante il cambio del programma e per risparmiare tempo.

Dotata di dispositivo tensione supplementare:

Lo stesso componente di cucitura può essere regolato per ottenere punti perfetti cucendo spessori diversi in varie posizioni.

Rilevamento automatico di rottura del filo:

Quando il filo superiore è terminato, la macchina smette di cucire automaticamente, riducendo la perdita di materiale.

Dispositivo di cambio dima pneumatico:

Diviso in due modalità: tipo fisso e tipo a pulsante con cilindro piatto.

Features of sewing stitches:

The synchronization and rotation of the needle bar shuttle bed is servo assisted, for high precision, smooth steering, perfect sewing stitches, and eliminating the occurrence of stitch mismatch when the normal machines sew in different directions.

Used components:

The use of toothed belt motor allows the control of the rotation of the lower shaft.

Rack characteristics:

The newly designed thickened firm frame mechanism ensures the smooth and reliable operation of the machine.

Performance characteristics:

The XY rails use the Japan THK mute rail, to lower the overall noise.

Transmission features:

Japan THK spline drive, for high precision and smoother operation.

Automatic infrared bar code instrument:

Fast scanning and identification of template with the bar code, to avoid changing the template without changing the pattern and so damaging to the template, and also time saving.

Equipped with secondary camp device:

For the same sewing part the stitches can be perfectly adjusted for seams of different thicknesses located at various positions.

Automatic detection of broken wire:

When the upper thread is over the machine will stop sewing on its own to reduce the rework rate and waste of materials.

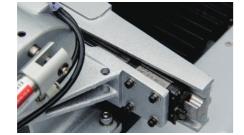
Mold replacement device:

Divided into two mode: fixed mode and flat cylinder button mode.



Trasmissione THK giapponese in direzione X, alta precisione, maggiore stabilità

Japan's THK spline transmission in X direction, high precision, more stable operation



Unità complessiva con THK giapponese, collegamento del binario in sette pezzi (fila unica)

Overall unit with Japanese THK, seven pieces(single row of ball) track linkage



Grande capacità di memoria con scheda SD e varie porte USB

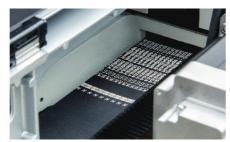
Set to large capacity of memory with SD card and USB various slots



Terminale dati + sistema di applicazione dei dati industriali Intelligent Data Terminal + Industrial Data Application System

OPTIONAL





Marchio tedesco optibelt, trasmissione a cinghia larga

German optibelt brand , Widened belt transmission





SIMAC 400BR-4030RR

Modalità di cucitura Sewing mode

Tipo di crochet Hook type

Area di cucitura Sewing area

Velocità max di cucitura Max sewing speed

Modalità di alimentazione Feeding mode

Lunghezza punto Stitches lenght

Punti per modello Stitches per pattern

Max sollevamento piedino Max presser foot height

Modalità di lavoro Work mode

Dispositivo dell'albero Shaft device

Sollevamento del piedino Presser foot lifter

Movimento del piedino Presser foot range

Motore / Motor

Aghi / Needles

Pannello / Panel

Alimentazione Power supply

Punto annodato ad ago singolo

Punto annodato ad ago singolo Single needle flat seam

> Crochet rotativo Rotary hook

400 x 300 mm

2000 rpm

Intermittente / continuo (alternato) Intermittent / continuous (switchover)

0.1 mm – 12.7 mm (0.1 regolazione / regulation)

20.000 punti / modello 20.000 stitches / pattern

38 mm

Pneumatico / Pneumatic

Specifiche speciali / Special specification

22 mm regolazione a due livelli 22 mm two level adjustment

0 - 4 mm 4 - 10 mm

Motore elettronico integrato da 750W Electric 750W direct servo motor

134 - 35 R / LR

5.7" pannello touch LCD, retroilluminato LED 5.7" touch screen panel, white LED backlight

AC 220V

SIMAC 400BR-6040RR

Punto annodato ad ago singolo Single needle flat seam

Crochet rotativo Rotary hook

600 x 400 mm

2000 rpm

Intermittente / continuo (alternato)
Intermittent / continuous (switchover)

0.1 mm – 12.7 mm (0.1 regolazione / regulation)

20.000 punti / modello 20.000 stitches / pattern

38mm

Pneumatico / Pneumatic

Specifiche speciali / Special specification

22 mm regolazione a due livelli 22 mm two level adjustment

0 - 4 mm 4 - 10 mm

Motore elettronico integrato da 750W Electric 750W direct servo motor

134 – 35 R / LR

5.7" pannello touch LCD, retroilluminato LED 5.7" touch screen panel, white LED backlight

AC 220V