



TABELLA TECNICA X 600-1000-1400 K • TECHNICAL DATA X 600-1000-1400 K  
 TABLEAU TECHNIQUE X 600-1000-1400 K • INDICADOR TÉCNICO X 600-1000-1400 K

Mod.	X 600 K-E	X 600 K-R	X 600 K-P	X 1000 K-E	X 1000 K-R	X 1000 K-P	X 1400 K-E	X 1400 K-E	X 1400 K-P	
Misura nastro utile mm. Useful belt size mm. Measure tapis utile mm. Medida cinta útil mm.	600	600	600	1000	1000	1000	1400	1400	1400	
Temperatura °C Temperature °C Température °C Temperatura °C	da 0 a 210 from 0 to 210 de 0 à 210 de 0 a 210	da 0 a 210 from 0 to 210 de 0 à 210 de 0 a 210	da 0 a 210 from 0 to 210 de 0 à 210 de 0 a 210	da 0 a 210 from 0 to 210 de 0 à 210 de 0 a 210	da 0 a 210 from 0 to 210 de 0 à 210 de 0 a 210	da 0 a 210 from 0 to 210 de 0 à 210 de 0 a 210	da 0 a 210 from 0 to 210 de 0 à 210 de 0 a 210	da 0 a 210 from 0 to 210 de 0 à 210 de 0 a 210	da 0 a 210 from 0 to 210 de 0 à 210 de 0 a 210	da 0 a 210 from 0 to 210 de 0 à 210 de 0 a 210
Pressione Kg./cm2 Pressure Kg./cm2 Pression Kg./cm2 Presión Kg./cm2	da 0 a 5 from 0 to 5 de 0 à 5 de 0 a 5	da 0 a 5 from 0 to 5 de 0 à 5 de 0 a 5	da 0 a 5 from 0 to 5 de 0 à 5 de 0 a 5	da 0 a 5 from 0 to 5 de 0 à 5 de 0 a 5	da 0 a 5 from 0 to 5 de 0 à 5 de 0 a 5	da 0 a 5 from 0 to 5 de 0 à 5 de 0 a 5	da 0 a 5 from 0 to 5 de 0 à 5 de 0 a 5	da 0 a 5 from 0 to 5 de 0 à 5 de 0 a 5	da 0 a 5 from 0 to 5 de 0 à 5 de 0 a 5	da 0 a 5 from 0 to 5 de 0 à 5 de 0 a 5
Tempo di fusione Sec. Fusing time Sec. Temps de fusion Sec. Tiempo de fusión	da 5 a 35 from 5 to 35 de 5 à 35 de 5 a 35	da 5 a 35 from 5 to 35 de 5 à 35 de 5 a 35	da 5 a 35 from 5 to 35 de 5 à 35 de 5 a 35	da 5 a 35 from 5 to 35 de 5 à 35 de 5 a 35	da 5 a 35 from 5 to 35 de 5 à 35 de 5 a 35	da 5 a 35 from 5 to 35 de 5 à 35 de 5 a 35	da 5 a 35 from 5 to 35 de 5 à 35 de 5 a 35	da 5 a 35 from 5 to 35 de 5 à 35 de 5 a 35	da 5 a 35 from 5 to 35 de 5 à 35 de 5 a 35	da 5 a 35 from 5 to 35 de 5 à 35 de 5 a 35
Consumo orario Kw/h El. absorption-hour Kw/h Consommation horaire Kw/h Gasto horario Kw/h	6 6 6 6	6,5 6,5 6,5 6,5	7 7 7 7	7 7 7 7	7,5 7,5 7,5 7,5	8 8 8 8	12 12 12 12	12,5 12,5 12,5 12,5	14 14 14 14	14 14 14 14
Potenza Install. Kw Stocking Tension Kw Puissance Installée Energia Instalada	9 9 9 9	9 9 9 9	9 9 9 9	12 12 12 12	12 12 12 12	12 12 12 12	22 22 22 22	22 22 22 22	22 22 22 22	22 22 22 22
Aria Lt/min Air Lt/min Air Lt/min Aire Lt/min	8 8 8 8	8 8 8 8	8 8 8 8	8 8 8 8	8 8 8 8	8 8 8 8	8 8 8 8	8 8 8 8	8 8 8 8	8 8 8 8
N. piste Impilatore Stacker Lames number Numero de ruelles des Impiler Numero de carriles de apilador	- - - -	- - - -	1 1 1 1	- - - -	- - - -	1-2 1-2 1-2 1-2	- - - -	- - - -	- - - -	1-2-3-4 1-2-3-4 1-2-3-4 1-2-3-4
Alimentazione Feeding Alimentation Alimentación	380V 3P+G 380V 3P+G 380V 3P+G 380V 3P+G	380V 3P+G 380V 3P+G 380V 3P+G 380V 3P+G	380V 3P+G 380V 3P+G 380V 3P+G 380V 3P+G	380V 3P+G 380V 3P+G 380V 3P+G 380V 3P+G	380V 3P+G 380V 3P+G 380V 3P+G 380V 3P+G	380V 3P+G 380V 3P+G 380V 3P+G 380V 3P+G	380V 3P+N+G 380V 3P+N+G 380V 3P+N+G 380V 3P+N+G	380V 3P+N+G 380V 3P+N+G 380V 3P+N+G 380V 3P+N+G	380V 3P+N+G 380V 3P+N+G 380V 3P+N+G 380V 3P+N+G	380V 3P+N+G 380V 3P+N+G 380V 3P+N+G 380V 3P+N+G

Dimensioni e Peso • Dimensions and Weight • Dimensions et poids • Tamaño y Peso





Mod.	X 600 K-E	X 600 K-R	X 600 K-P	X 1000 K-E	X 1000 K-R	X 1000 K-P	X 1400 K-E	X 1400 K-E	X 1400 K-P
Lungh./Length/Long./Long. cm.	310	350	540	310	350	540	310	350	540
Max Largh./Width/Larg./Anch. cm.	115	115	115	145	145	145	185	185	185
Max Alt./Height/Taille/Altura cm.	126	126	126	126	126	126	126	126	126
Peso/Weight/Poids/Peso Kg.	315	385	550	400	490	600	500	600	900



PRESE PER TERMOADESIVI



> Mod. X600-1000-1400K

-  ADESIVATRICE IN CONTINUO
-  CONTINUOUS FUSING MACHINE
-  THERMOCOLLUSE EN CONTINUU
-  TERMOFIJADORA EN CONTINUO



> x 600-1000-1400 K-E



NASTRI SPECIALI  
LUNGA DURATA

SPECIAL LONG  
LASTING BELTS

TAPIS SPÉCIAUX  
LONGUE DURÉE

CINTAS ESPECIALES  
DE LARGA DURACIÓN

- Piano utile di lavoro mm. 600-1000-1400
- Sistema di riscaldamento superiore e inferiore con 2 termoregolatori elettronici indipendenti (zona entrata, preriscaldamento + zona uscita)
- Piani di riscaldamento con 9 elementi resistivi che consentono un'utilizzo di temperature più basse o di un tempo di lavorazione inferiore
- Sistema di parzializzazione delle resistenze per una perfetta uniformità della temperatura di esercizio
- Pressione da 0 a 5 kg/cmq
- Temperatura da 0 a 210° C
- Tempo di lavoro impostabile da 5 a 35 sec.
- Velocità da 1 a 10 metri al minuto
- Touch screen per l'impostazione dei dati
- PLC per gestione funzioni macchina
- Diagnostica strumentale con segnalatori luminosi ed acustici per tutte le parti visualizzate (micro di sicurezza, termica motore, insufficienza pressione aria, destatic, rullo pressione on/off, avaria su controllo temperatura, ecc.)
- Questa macchina è dotata del sistema OUT che consente una perfetta applicazione del tessuto termoadesivo sui tessuti particolarmente delicati, come il velluto liscio e a coste, senza l'uso del rullo di pressione
- Sistema di autospengimento
- Sistema di pulizia nastri continuo
- ▶ **Lame distacco tessuto ad altissima efficienza in carbon grafite**
- Pulsante di inversione di marcia dei nastri, utilissimo nel caso l'operatore si accorga di aver inserito nella macchina per errore parti metalliche o termoadesivo al rovescio
- Nastri trasportatori in speciale materiale a tripla laminazione che garantisce una lunghissima durata
- Optional: nastri tubolari

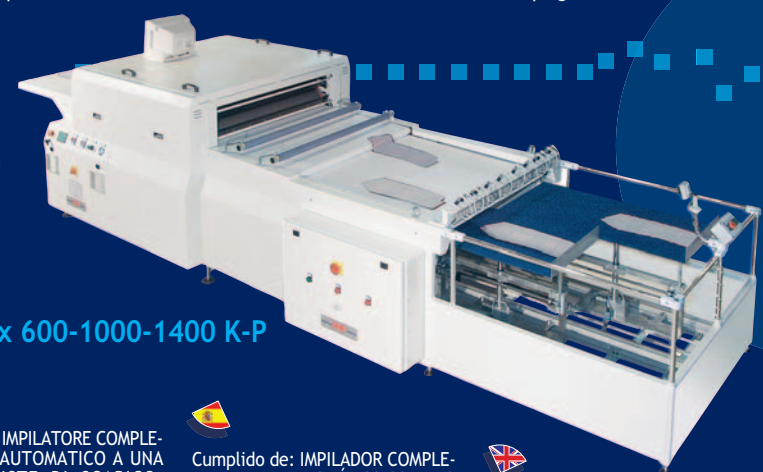
- Effective worktop mm. 600-1000-1400
- Upper and lower heating system with 2 independent electronic thermostats (entry zone, preheating + exit zone)
- Heating top with 9 resistive elements which allow the use of lower temperatures or of a shorter manufacturing time
- System of resistance chocking for a thorough uniformity of the working temperature
- Pressure from 0 to 5 kg./sqcm
- Temperature from 0 to 210° C
- Working time adjustment from 5 to 35 sec.
- Speed from 1 to 10 m per min.
- Touch screen for data setting
- PLC for running of machine functions
- Instrument diagnostics with luminous and acoustic beacons for all displayed parts (safety micro, engine thermal, insufficient air pressure, destatic, pressure roller on/off, failure on temperature control, etc.)
- This machine is equipped with the OUT system which enables a thorough application of the thermoadhesive fabric on particularly delicate fabrics, such as velvet and corduroy, without using the pressure roller
- Self-cutting off system
- Continuous belt cleaning system
- ▶ **Blades in coal graphite for fabric detachment at top efficiency**
- Belt reversing button, very useful in case the operator finds out he has inserted metallic elements in the machine by mistake or wrong side thermoadhesive
- Conveyer belts in special material with triple rolling which guarantees a very long life
- Optional: tubular belts

- Superficie utilizzabile per lavorare mm. 600-1000-1400
- Sistema de calefacción de arriba y de abajo con 2 termoreguladores electrónicos independientes (zona entrada, precalentamiento + zona salida)
- Superficies de calefacción con 9 elementos de resistencia que permiten utilizar temperaturas más bajas o un tiempo de trabajo menor
- Sistema de partición de las resistencias para una adecuada uniformidad de la temperatura de ejercicio
- Presion de 0 hasta 5 kg/cmq
- Temperatura de 0 hasta 210° C
- Tiempo de trabajo planteable de 5 hasta 35 sec.
- Velocidad de 1 hasta 10 metros por minutos
- Touch screen para plantear los datos
- PLC para gestear las funciones maquina
- Diagnostico instrumental con señales luminosas y acústicas para todas las partes visualizadas (micro de seguridad, térmica motor, insuficiencia presión aire, destatic, rodillo, presión on/off, averia registro temperatura, etc.)
- En esta maquina hay un sistema OUT que permite una perfecta aplicación del tejido termoadhesivo en los tejados particularmente delicados, como terciopleio liso y de costilla, sin utilizar el rodillo de presión
- Sistema de autopagamiento
- Sistema de limpieza cintas continua
- ▶ **Hojas separación tejido muy eficaz de carbón grafito**
- Timbre inversión de marcha cintas, útil cuando el operador se da cuenta de haber puesto en la máquina por descuido partes metalicas o termoadhesivo al revés
- Cintas empujadoras de material especial con triple laminación que garantiza una larguísima duración
- Optional: cintas tubulares

- Plan utile de travail mm 600-1000-1400
- Système de chauffage supérieur et inférieur avec 2 appareils thermoregulateurs électroniques indépendants (zone entrée, réchauffage + zone sortie)
- Plans de chauffage avec 9 éléments de résistance qui permettant une utilisation de températures plus basses ou d'un temps de travail inférieur
- Système de portage des résistances pour une parfaite uniformité de la température d'exercice
- Pression de 0 à 5 Kg/centimètre carré
- Température de 0 à 210 °C
- Temps de travail qui peut être organisé de 5 à 35 sec
- Vitesse de 1 à 10 mètres dans une minute
- Touch screen pour l'organisation des éléments
- PLC pour la gestion fonction machine
- Diagnostic instrumental avec signaleurs lumineux et acoustiques pour toutes les parties visualisées (micro de sécurité, fonction thermique moteur, insuffisance pression air, destatic, rouleau pression on/off, avarie sur contrôle température, etc)
- Cette machine est dotée du système out, qui permet une parfaite application du tissu thermoadhésif sur tissus particulièrement délicats comme le velours lisse et à cates, sans l'utilisation du rouleau de pression
- Système d'auto-extinction
- Système de nettoyage des rubans continue
- ▶ **Lames décollement tissu avec efficacité élevée au chaibon graphite**
- Poussoir d'inversion de marché des rubans, très utile si l'operation se rend compte d'avoir inséré dans la machine par erreur des parties métalliques au thermadhésif à l'envers
- Rubans transporteurs au matériel spécial avec des lames triples qui garantissent une durée très longue



> x 600-1000-1400 K-P



> x 600-1000-1400 K-R

- Versione con nastro di ritorno
- Version with return belt
- Version avec tapis de retour
- Version con cinta para devolver



- Completa di: IMPILATORE COMPLETAMENTE AUTOMATICO A UNA O DUE PISTE DI SCARICO:
- Piste abbinabili elettronicamente con semplice pressione di un pulsante, senza utilizzo di dispositivi meccanici
- Larghezza delle piste a scelta del Cliente
- Sistema di lettura ottica per il passaggio del tessuto in orizzontale e in verticale
- Abbassamento graduale dei carrelli man mano che aumentano i pezzi impilati
- Avviso acustico di fine pacco
- SISTEMA DESTATIC per la neutralizzazione delle cariche elettrostatiche dei tessuti
- PLC per il controllo di tutte le funzioni
- Sistema di movimentazione a guide lineari che assicura massima precisione e silenziosità
- Utilizzo molto semplice da parte dell'operatore
- Manutenzioni praticamente inesistenti grazie al controllo elettronico delle funzioni

- Cumplido de: IMPILADOR COMPLETAMENTE AUTOMÁTICO CON UNO O DOS RASTROS DE DESCARGA:
- Rastros acoplable electronicamente con simple presion de timbre, sin utilizar aparatos mecánicos
- La anchura de los rastros la elige el Cliente
- Sistema de lectura optica para el paso del tejido horizontalmente y verticalmente
- Bajada gradual de los carros cada vez que aumentan los pedazos impilados
- Señal acustica de final paquete
- SISTEMA DESTATIC para neutralizar las cargas electrostaticas de los tejados
- PLC para controlar todas las funciones
- Sistema de movimiento con guias lineares que garantiza máxima precisión y silencio
- Empleo muy simple por el operador
- Mantenimiento prácticamente inexistente gracias al control electrónico de las funciones

- Complete de: SYSTÈME D'EMPLIAGE COMPLÈTEMENT AUTOMATIQUE AVEC UN OU DEUX PISTES DE DÉCHARGEMENT
- Pistes qui peuvent être jumelées électroniquement par la simple pression d'un poussoir, sans l'utilisation de dispositifs mécaniques
- Largeur des pistes au choix du Client
- Système de lecture optique pour le passage du tissu d'une façon horizontale et verticale
- Baisse graduel des chariots au fur et à mesure que les pièces qui sont en empilage augmentent
- Avis acoustique de fin paquet
- SYSTÈME pour la neutralisation des charges électrostatiques des tissus
- PLC pour le contrôle de toutes les fonctions
- Système de mouvement à guides linéaires qui assure la plus grande précision et le silence
- Utilisation très simple de la part de l'opérateur
- Entretien pratiquement inexistant grâce au contrôle électronique des fonctions